PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-019860

(43) Date of publication of application: 23.01.2001

(51)Int.Cl.

C08L101/14 C08K 5/05 C08K 5/16 C08L 29/04 C08L 29/14 C08L 61/20 C08L 71/02 G03F 7/11 G03F 7/40 H01L 21/027

(21)Application number : 11-182778

(71)Applicant: CLARIANT INTERNATL LTD

(22)Date of filing:

29.06.1999

(72)Inventor: KANDA TAKASHI

TANAKA HATSUYUKI

(54) WATER SOLUBLE RESIN COMPOSITION

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide water soluble resin compositions which excel in coating properties on different levels in a resist pattern and dimensional controllability in forming finer patterns and can be crosslinked and cured by an acid supplied from the resist patterns.

SOLUTION: A water soluble resin composition comprises (1) a water soluble resin, (2) a water soluble crosslinking agent, (3) at least one surface active agent selected from an acetylene alcohol, an acetylene glycol, a polyethoxylate of an acetylene alcohol, and a polyethoxylate of an acetylene glycol, and (4) a solvent composed of water or a mixture of water and a water soluble solvent. This water soluble resin composition is coated on a resist pattern and heated, and uncrosslinked portions of the water soluble resin coated layer are developed and removed. Thus, finer trench patterns and hole patterns are effectively formed.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.06.2006

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-19860 (P2001-19860A)

(43)公開日 平成13年1月23日(2001.1.23)

(51) Int.Cl. ⁷ C 0 8 L 10	1/14	識別記号	FI						テーマコード(参考)
			C 0 8	3 L	101/14				2H025
	5/05 5/16		C 0 8	K	5/05				2H096
	9/04				5/16				4 J 0 0 2
	3/14		C 0 8	L	29/04			Α	5 F 0 4 6
۵.	7/14				29/14				
		審査請求	未請求	謝求	項の数9	OL	(全 7	(頁)	最終質に続く
(21)出願番号		特顧平11-182778	(71) 出	順人	597164	194			
(22)出顧日		平成11年6月29日(1999.6.29)			クラリ テッド	アント	インタ	ターナ	ショナル リミ
		į			スイス	国、ツェ	ェーハー	413	32、ムッテンツ
									トラーセ 61
			(72)発	明者					
					静岡県小	小笠郡 力	大東町千	英381	0 クラリアン
					トジャ	パン核	式会社	内	
			(72)発明	明者	田中]幸			
		1			静岡県小	、笠郡大	東町千	 381	0 クラリアン
					トシャ	パン株	式会社	内	

(74)代理人 100108350

弁理士 金翅尾宏紀

(外1名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 水溶性樹脂組成物

(57)【要約】

【目的】レジストパターン段差上での塗布特性およびパターン微細化の際の寸法制御性に優れた、レジストパターンから供給される酸によって架橋、硬化される水溶性 樹脂組成物を提供する。

【構成】水溶性樹脂組成物は、(1)水溶性樹脂、

(2) 水溶性架橋剤、(3) アセチレンアルコール類、 アセチレングリコール類、アセチレンアルコール類のポリエトキシレートおよびアセチレングリコール類のポリエトキシレートから選ばれた少なくとも1種の界面活性 別および(4) 水または水と水可溶性溶剤の混合物から

なる溶剤を含む。この水溶性樹脂組成物はレジストパターン上に塗布され、加熱され、未架橋の水溶性樹脂被覆層が現像、除去される。これにより、トレンチパターンやホールパターンが実効的に微細化される。

【特許請求の範囲】

【請求項1】水溶性樹脂、水溶性架橋剤、界面活性剤および溶剤を含み、酸の存在により架橋反応を生じる水溶性樹脂組成物において、前記界面活性剤がアセチレンアルコール類、アセチレングリコール類のポリエトキシレートおよびアセチレングリコール類のポリエトキシレートから選ばれた少なくとも1種であることを特徴とする水溶性樹脂組成物。

【請求項2】前記界面活性剤が、テトラメチルデシンジオールおよびテトラメチルデシンジオールポリエトキシレートから選ばれた少なくとも1種であることを特徴とする請求項1に記載の水溶性樹脂組成物。

【請求項3】前記界面活性剤の含有量が水溶性樹脂組成物に対し、50~2.000ppmであることを特徴とする請求項1または2に記載の水溶性樹脂組成物。

【請求項4】前記水溶性樹脂が、ボリビニルアセタールおよびボリビニルアルコールから選ばれた少なくとも1種であることを特徴とする請求項1~3項のいずれか1項に記載の水溶性樹脂組成物。

【請求項5】前記水溶性架橋剤が、メラミン系低分子誘導体、グアナミン系低分子誘導体、尿素系低分子誘導体、グリコールウリル、アルコキシアルキル化アミノ樹脂から選ばれた少なくとも1種であることを特徴とする請求項1~4のいずれか1項に記載の水溶性樹脂組成物。

【請求項6】前記溶剤が、水または水と水に可溶性の有機溶剤との混合物であることを特徴とする請求項1~5のいずれか1項に記載の水溶性樹脂組成物。

【請求項7】前記水に可溶性の有機溶剤が、炭素数1~4のアルコールであることを特徴とする請求項6記載の水溶性樹脂組成物。

【請求項8】前記炭素数1~4のアルコールがイソプロ ピルアルコールであることを特徴とする請求項7記載の 水溶性樹脂組成物。

【請求項9】前記請求項1~8に記載の水溶性樹脂組成物からなる微細バターン形成材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、新規な水溶性樹脂 組成物およびこの水溶性樹脂組成物からなる微細パター ン形成材料に関する。さらに詳細には、半導体等の製造 プロセスなどにおいて、形成されたレジストパターンを 被覆し、この被覆層を架橋することによりレジストのパ ターンを太らせ、これによりトレンチパターンやホール パターンを実効的に微細化し、短波長用の露光装置や位 相シフトレチクル等の高価な設備投資をすることなく、 レジストパターンのスペース部の寸法を効果的に縮小す ることのできる水溶性樹脂組成物およびこの水溶性樹脂 組成物からなる微細パターン形成材料に関する。

[0002]

【従来の技術】LSIなどの半導体デバイスの製造や、 LCDパネルの液晶表示装置の表示面の作成、サーマル ヘッドなどの回路基板の製造等を初めとする幅広い分野 において、微細素子を形成するあるいは微細加工を施す ために、従来からフォトリソグラフィー技術が用いられ ている。フォトリソグラフィー技術を用いてレジストバ ターンを形成するために、従来から種々のポジ型または ネガ型感放射線性樹脂組成物が用いられている。近年、 半導体デバイスなどの高集積化に伴い、製造プロセスに 要求される配線および分離幅はますます微細化され、こ れに対応すべくより短波長の光を用いてレジストパター ンの微細化を図ること、位相シフトレチクル等を用いる ことにより微細なレジストパターンを形成すること、さ らには新規レジストの開発など種々試みられている。し かし、従来の露光によるフォトリソグラフィー技術で は、その波長限界を越える微細なレジストパターンを形 成することは困難であるし、また短波長用の露光装置や 位相シフトレチクル等を用いる装置は高価である。この ため、従来公知のポジ型あるいはネガ型感光性樹脂組成 物を用い、従来公知のパターン形成方法によりパターン 形成を行った後、形成されたレジストパターンに被署層 を施し、レジストの加熱および/または露光によりレジ ストに生成された酸を前記被覆層へ拡散させ、この拡散 された酸により被覆層を架橋させることによりレジスト パターンを太らせ、結果としてレジストパターン間の幅 を狭くすることによってレジストパターンの微細化を図 り、実効的に解像限界以下の微細レジストパターンを形 成する微細パターン形成方法が提案され、この方法に用 いることのできる被覆層形成用組成物も種々のものが知 られている(例えば、特開平5-241348号公報、 特開平6-250379号公報、特開平10-7392 7号公報など)。

【0003】上記被覆層形成用組成物として、水溶性樹脂、水溶性架橋剤、さらに必要に応じ可塑剤や界面活性剤を含み、酸の存在で架橋反応を生じる水溶性樹脂組成物が提案されているが、従来知られた水溶性樹脂組成物は段差のあるレジストパターン上での塗布膜の均一性が不十分なため、パターン微細化後の寸法制御性も不十分であり、歩留まりの向上の点からもこの改善が望まれていた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】したがって、本発明の目的は、従来公知の方法で形成されたレジストパターンに被覆層を施し、この被覆層を架橋させてレジストのパターンを太らせることにより、トレンチパターンやホールパターンを実効的に限界解像以下に微細化することのできるパターン形成方法に用いることができ、レジストパターン段差上での途布特性およびパターン微細化の際の寸法制御性に優れた被覆層を形成することができる水溶性樹脂組成物を提供することである。また、本発明の

他の目的は、上記水溶性樹脂組成物からなる微細パターン形成材料を提供することである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、鋭意研 究、検討を行った結果、レジストパターンを形成した後 にレジストパターンに被覆される、水溶性樹脂および水 溶性架橋剤を含有し、酸の存在で架橋反応を生じる水溶 性樹脂組成物に、特定の界面活性剤を含有させることに より、上記従来の問題点が解消され、レジストパターン 段差上での塗布特性およびパターン微細化の際の寸法制 御性に優れた水溶性樹脂組成物を得ることができること を見出して、本発明をなしたものである。すなわち、本 発明の水溶性樹脂組成物は、水溶性樹脂、水溶性架橋 剤、界面活性剤および溶剤を含み、酸の存在により架橋 反応を生じる水溶性樹脂組成物において、前記界面活性 剤としてアセチレンアルコール類、アセチレングリコー ル類、アセチレンアルコール類のポリエトキシレートお よびアセチレングリコール類のポリエトキシレートから 選ばれた少なくとも1種を用いることを特徴とするもの である。

【0006】以下、本発明を更に詳細に説明する。本発 明の水溶性樹脂組成物で用いられる水溶性樹脂は、水へ の溶解度が0.1重量%以上の重合体であれば公知公用 のいずれのものも用いることができる。水溶性樹脂の具 体例としては、親水性単位を含む単独重合体もしくは多 元共重合体で、例えばポリビニルアルコール (部分験化 物を含む)、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸、ポリ (2-ヒドロキシエチルアクリレート)、ポリ(2-ヒ ドロキシエチルメタクリレート)、ポリ(4-ヒドロキ シブチルアクリレート)、 ポリ (4ーヒドロキシブチル メタクリレート)、ポリ (グリコシロキシエチルアクリ レート)、ポリ(グリコシロキシエチルメタクリレー ト)、ポリビニルメチルエーテル、ポリビニルピロリド ン、ポリエチレングリコール、ポリビニルアセタール (部分アセタール化物を含む)、ポリエチレンイミン、 ポリエチレンオキシド、スチレンー無水マレイン酸共重 合体、ポリビニルアミン、ポリアリルアミン、オキサゾ リン基含有水溶性樹脂、水溶性メラミン樹脂、水溶性尿 素樹脂、アルキッド樹脂、スルホンアミドあるいはこれ らの塩などが挙げられる。これらは単独で用いてもよい し、また2種以上を組合わせて用いてもよい。

【0007】また、用いられる水溶性樹脂の分子量は、重量平均分子量で1,000~10,000が好ましく、2,000~5,000がより好ましい。通常、水溶性樹脂の分子量が1,000より小さいと塗布性が劣り、均質な塗布膜が得られ難くなると共に塗布膜の経時安定性が低下し、一方分子量が10,000を超えると、塗布時に糸引き現象が起こったり、レジスト表面への広がりが悪く、少量の滴下量で均一な塗布膜を得ることが難しくなる。

【0008】本発明の水溶性樹脂組成物で用いられる水 溶性架橋剤は、酸によって架橋を生じせしめる水溶性化 合物であればよく、特に限定されるものではない。 本発 明で用いることができる水溶性架橋剤を具体的に例示す れば、メラミン系低分子誘導体、グアナミン系低分子誘 導体、尿素系低分子誘導体、グリコールウリル、アルコ キシアルキル化アミノ樹脂を挙げることができる。メラ ミン系低分子誘導体としては、メラミン、メトキシメチ ル化メラミン、エトキシメチル化メラミン、プロポキシ メチル化メラミン、ブトキシメチル化メラミン、ヘキサ メチロールメラミンなどが挙げられる。また、グアナミ ン系低分子誘導体としては、アセトグアナミン、ベンゾ グアナミン、メチル化ベンソグアナミンが挙げられる。 更に、尿素系低分子誘導体としては、尿素、モノメチロ ール尿素、ジメチロール尿素、アルコキシメチレン尿 素、N-アルコキシメチレン尿素、エチレン尿素、エチ レン尿素カルボン酸が挙げられる。一方、アルコキシア ルキル化アミノ樹脂としては、アルコキシアルキル化メ ラミン樹脂、アルコキシアルキル化ベンソグアナミン樹 脂、アルコキシアルキル化尿素樹脂などを挙げることが でき、具体的には、メトキシメチル化メラミン樹脂、エ トキシメチル化メラミン樹脂、プロポキシメチル化メラ ミン樹脂、ブトキシメチル化メラミン樹脂、エトキシメ チル化ベンゾグアナミン樹脂、メトキシメチル化尿素樹 脂、エトキシメチル化尿素樹脂、プロポキシメチル化尿 素樹脂、ブトキシメチル化尿素樹脂などが挙げられる。 これら水溶性架橋剤は、単独でまたは2種以上組み合わ せて使用することができ、その配合量は水溶性樹脂10 0重量部当たり、1~70重量部、好ましくは10~5 0重量部である。

【0009】本発明の水溶性樹脂組成物で用いられる界面活性剤は、アセチレンアルコール類、アセチレングリコール類のポリエトキシレートおよびアセチレングリコール類のポリエトキシレートである。本発明において好ましく用いることができるアセチレンアルコール類、アセチレングリコール類のポリエトキシレート、アセチレングリコール類のポリエトキシレートとして、例えば、下記一般式(I)で示される化合物がその一つとして挙げられる。

(式中、 R^1 は炭素数 $1\sim 20$ の直鎖または分岐鎖アルキル基を表し、 R^2 および R^3 は、各々独立して、Hまたは炭素数 $1\sim 3$ の直鎖または分岐鎖アルキル基を表

Best Available Conv

し、 R^4 は炭素数 $1\sim20$ の直鎖または分岐鎖アルキレン基を表し、kは 0または 1 であり、mおよび nは、各々独立して、0を含む正数を表す。)

【0011】本発明において用いることのできるアセチ レンアルコール類、アセチレングリコール類、アセチレ ンアルコール類のポリエトキシレートおよびアセチレン グリコール類のポリエトキシレートの好ましい例を具体 的に示すと、3-メチル-1-ブチン-3-オール、3 ーメチルー1ーペンチンー3ーオール、3,6ージメチ N-4-77+2-3, 6-57+1, 2, 4, 7, 9ーテトラメチルー5ーデシンー4,7ージオール、3, **5ージメチルー1ーヘキシンー3ーオール、2,5ージ** メチルー3-ヘキシン-2,5-ジオール、2,5-ジ メチルー2,5-ヘキサンジオールおよびこれらのポリ エトキシレートなどである。そして、2,4,7,9-テトラメチルー5ーデシンー4、7ージオールなどのテ トラメチルデシンジオールおよびそのポリエトキシレー トが特に好ましいものである。これら本発明の界面活性 剤は、単独でまたは2種以上組み合わせて用いることが でき、その配合量は本発明の水溶性樹脂組成物に対し、 通常50~2,000ppm、好ましくは100~1, 000ppmである。

【0012】本発明の水溶性樹脂組成物で用いられる溶剤は、水溶性樹脂組成物の構成成分を溶解することができ、かつ水溶性樹脂組成物塗布対象の基板に既に形成されているレジストパターンを溶解しないものであればどのようなものでもよい。通常この溶剤としては、少なくとも水を含む溶剤、具体的には水または水と水に可溶の範囲で溶解された有機溶剤との混合物が用いられる。本発明で溶剤として用いられる水は、水であれば特に制限はないが、蒸留、イオン交換処理、フィルター処理、各種吸着処理等により有機不純物、金属イオンなどが除去された純水が好ましい。

【0013】一方、水に溶解されて用いられる有機溶剤 は、通常組成物の塗布性等の向上を目的として用いられ るものである。この水に溶解されて用いられる有機溶剤 は、水に可溶な範囲の混合量で用いられる限りにおい て、従来公知の有機溶剤の何れのものも用いることがで きる。すなわち、水に対して0.1重量%以上溶解する 水可溶性の有機溶剤の何れも使用可能である。-使用され-る有機溶剤としては水に可溶性の有機溶剤が好ましい。 本発明において用いることのできる有機溶剤の例を具体 的に示すと、例えばメチルアルコール、エチルアルコー ル、イソプロピルアルコール等のアルコール類;アセト ン、メチルエチルケトン、2-ヘプタノンシクロヘキサ ノン等のケトン類;酢酸メチル、酢酸エチル等のエステ ル類: エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレ ングリコールモノエチルエーテル等のエチレングリコー ルモノアルキルテル類: エチレングリコールモノメチル エーテルアセテート、エチレングリコールモノエチルエ

ーテルアセテート等のエチレングリコールモノアルキル エーテルアセテート類;プロピレングリコールモノメチ ルエーテル、プロピレングリコールモノエチルエーテル 等のプロピレングリコールモノアルキルエーテル類; ア ロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート、ア ロピレングリコールモノエチルエーテルアセテート等の プロピレングリコールモノアルキルエーテルアセテート 類;乳酸メチル、乳酸エチル等の乳酸エステル類;トル エン、キシレン等の芳香族炭化水素類;N.N-ジメチ ルアセトアミド、N-メチルピロリドン等のアミド類: ィーブチロラクトン等のラクトン類;ジメチルホルムア ミド、ジメチルスルホキシド、セロソルブ、メチルセロ ソルブ、ブチルセロソルブ、セロソルブアセテート、ブ チルカルビトール、カルビトールアセテート等の極性溶 剤などを挙げることができる。好ましい有機溶剤として は、メチルアルコール、エチルアルコール、イソプロピ ルアルコール等の炭素数1~4の低級アルコールが挙げ られ、特に好ましいのはイソプロピルアルコールであ る。これら有機溶剤は、単独でまたは2種以上を混合し て使用することができる。

【0014】本発明の水溶性樹脂組成物により被覆され るレジストパターンを形成するために用いられるレジス ト材料としては、従来公知のフォトレジスト材料のいず れをも用いることができる。フォトレジスト材料は、光 照射または加熱により酸を発生するものでもよいし、レ ジスト材料自体光照射または加熱により酸を発生しない ものでもよい。レジスト材料が、光照射あるいは加熱に より本来酸を生じないものである場合には、レジスト材 料中に、更に、酸あるいは光照射または加熱により酸を 発生する材料を添加してもよいし、レジストパターンを 形成した後、レジストパターンを酸溶液または酸蒸気な どで処理して、レジストパターンに酸を含浸させるよう にしてもよい。レジスト材料としては、代表的には、ノ ボラック樹脂とナフトキノンジアジド系感光剤との混合 物、光照射により酸を発生しこの発生した酸の触媒作用 を利用してレジストパターンを形成する化学増幅型のボ ジまたはネガレジストを挙げることができる。

【0015】本発明の水溶性樹脂組成物は、基板上に形成されたレジストパターンに水溶性樹脂組成物を塗布して被覆層を形成し、レジストパターンから供給される酸によりこの被覆層を架橋させ、この後現像により架橋されていない水溶性樹脂組成物を除去することによりレジストパターンが太らされる公知の方法のいずれの方法においても用いることができる。以下、レジストパターンを太らせる従来公知の方法の一例を示すが、本発明の水溶性樹脂組成物が適用される方法が以下の方法に限定されるものではないことは勿論である。

【0016】まず、基板上に、フォトレジストをスピンコートなど従来公知の方法により塗布する。プリベーク (例えば、ベーク温度:70~140℃で1分程度)

後、 g線、 i 線などの紫外線、 K r F エキシマレーザ、 A r F エキシマレーザ光などの遠紫外線、 X線、電子線などで露光し、必要に応じポストエクスポージャーベク (PEB)を行ったのち (例えば、ベーク温度:50~140℃)、 現像し、必要であれば現像後ベークを行い (例えば、ベーク温度:60~120℃)、レジストパターンを形成する。次いで、このレジストパターンが形成された基板に、 水溶性樹脂組成物を塗布し、 必要に応じてリベークし (例えば、80~100℃、60~70秒)、 被覆層被膜を形成する。 水溶性樹脂組成物を塗布する方法は、レジストパターン上に水溶性樹脂組成物を塗布する方法は、レジストパターン上に水溶性樹脂組成物を塗布できればどのような方法でもよく、 例えばレジストの塗布の際に従来から使用されている、 スピンコート 法、スプレー法、 浸漬法、ローラーコート法などが挙げられる。

【0017】次いで、基板上に形成されたレジストパターンと被覆層とを加熱処理(ミキシングベーク)し、レジストパターン中での酸の発生および拡散を促進させ、あるいは既にレジストパターン中に存在する酸の拡散を促進させ、被覆層に拡散された酸により被覆層を架橋させる。ミキシングベークの温度およびベーク時間は、使用されるレジスト、被覆層を形成する材料、架橋膜厚などにより適宜決定されるもので、通常85~150℃程度の温度で、60~120秒程度行われる。さらに、架橋された被覆層を、水、水と水可溶性の有機溶剤との混合物あるいはTMAH(水酸化テトラメチルアンモニウ

ム)などのアルカリ水溶液等により現像処理して、未架 橋被覆層を溶解除去する。以上の処理により、トレンチ パターンやホールパターンを実効的に微細化することが できる。

【0018】なお、レジストが露光により酸を発生することができるものであれば、レジストの露光波長に応じた光源を用い、レジストパターンおよび被覆層を有する基板を全面露光するあるいは所望の箇所を露光し、必要に応じ加熱することにより酸の発生および水溶性樹脂組成物中への拡散を行わせ、全面あるいは所望箇所の被覆層の架橋を行うこともできる。また、架橋する膜厚は、レジスト材料、レジストの膜厚、レジストへの光照射量、照射強度、光照射時間、加熱温度、加熱時間、水溶性樹脂組成物などの選択により適宜制御することができる。水溶性樹脂組成物に関しては、例えば水溶性樹脂および架橋剤の種類や使用量、2種以上の水溶性樹脂あるいは架橋剤を混合使用する場合にはその混合比などの選択により架橋膜厚の制御を行うことができる。

[0019]

【実施例】以下に本発明をその実施例をもって説明するが、本発明の態様はこれらの実施例にのみ限定されるものではない。

【0020】実施例1(水溶性樹脂組成物の調整) 以下の割合で各成分を混合し、十分に攪拌、溶解した 後、0.2μmのフィルターで沪過し、水溶性樹脂組成 物Aを調整した。

いんはい・ファッルノンモニッ	物Aを調整した。	
(成分)		(重量部)
ポリビニルアルコール		8. 0
メトキシメチル化メラミン		2. 0
2, 4, 7, 9ーテトラメチルー5ー	デシン	0.001
-4,7-ジオールポリエトキシレー		0.001
イソプロピルアルコール	•	10.0
水		7
【0021】比較例1(水溶性樹脂組成物の調整)	※併替形4000000000000000000000000000000000000	79.999
以下の割合で各成分を用い、実施例1と同様にして、水	溶性樹脂組成物Bを	調整した。
(成分)		
, MG (7) /		(重量部)

 (成分)
 (重量部)

 ポリビニルアルコール
 8.0

 メトキシメチル化メラミン
 2.0

 イソプロピルアルコール
 10.0

 水
 80.0

【0022】比較例2(水溶性樹脂組成物の調整)

溶性樹脂組成物Cを調整した。

以下の割合で各成分を用い、実施例1と同様にして、水 (成 分)

 (成分)
 (重量部)

 ポリビニルアルコール
 8.0

 メトキシメチル化メラミン
 2.0

 メガファックR-08(大日本インキ化学工業社製)
 0.001

 イソプロピルアルコール
 10.0

 水
 79.999

【0023】実施例2(水溶性樹脂組成物の評価) ライン・アンド・スペースパターンの形成

ボジ型感光性樹脂組成物 AZ(登録商標、以下同じ) 7900(クラリアントジャパン社製)を東京エレクト

ロン社製スピンコーター (MK-V) にて、HMDS (ヘキサメチルジシラザン) 処理した6インチシリコンウェハーに塗布し、90℃、60秒間ホットプレートにてプリベークを行い、約0.96μmのレジスト膜が得られるように調整した。次いでi線(365nm)の露光波長を有する露光装置(日立製作所社製 LD-5015iCW、NA=0.50)を用いて、種々のライン・アンド・スペース幅のそろったパターンを用い露光し、110℃、60秒間ホットプレートにてポストエクスポージャーベーク(PEB)を行った後、クラリアントジャパン社製アルカリ現像液(AZ 300MIFデベロッパー、2.38重量%水酸化テトラメチルアンモニウム水溶液)を用い、23℃の条件下で1分間スプレーパドル現像してポジ型レジストパターンを得た。

【0024】コンタクトホールパターンの形成

ボジ型感光性樹脂組成物AZ DX3200P(クラリアントジャパン社製)を東京エレクトロン社製スピンコーター (MK-V)にて、HMDS処理した6インチシリコンウェハーに塗布し、80℃、60秒間ホットプレートにてプリベークを行い、約0.8μmのレジスト膜が得られるように調整した。次いで、KrFレーザー(248nm)の露光波長を有する露光装置(キャノン社製 FPA-3000EX5、NA=0.63)を用いて、種々のホール径のそろったパターンを用い露光し、110℃、60秒間ホットプレートにてポストエクスポージャーベーク(PEB)を行った後、クラリアントジャパン社製アルカリ現像液(AZ 300MIFデベロッパー、2.38重量%水酸化テトラメチルアンモニウム水溶液)で23℃の条件下で1分間スプレーパドル現像してボジ型レジストパターンを得た。

【0025】塗布特性の評価

得られたライン・アンド・スペースおよびコンタクトホールパターン上に水溶性樹脂組成物Aをリソテックジャパン社製スピンコーター(LT-1000)で塗布し、85℃、70秒間ホットプレートにてペークを行い、約0.4μmの水溶性樹脂膜が得られるように調整した。

塗布特性の評価は、ライン・アンド・スペースおよびコンタクトホールパターン上で上記塗布膜がストリエーションやフィッシュアイのような塗布欠陥を生じていないかどうかを、目視および光学顕微鏡観察により確認、評価した。結果を表1に示す。なお、塗布特性の評価は、次の基準に基づいて行われた。

【0026】(塗布特性評価基準)

 ○ :フィッシュアイやストリエーションといった塗布 ムラが観察されず、均一な塗布膜が形成されている
 △ :フィッシュアイのようなはじきはなく十分な塗膜 形成はするものの、レジストパターン段差に対し十分な カバー特性を有さないことによるストリエーション等の

× : フィッシュアイのようなはじきを生じ、十分な膜 形成が困難である

【0027】寸法縮小率の評価

塗布ムラが観察される

上記で得られたライン・アンド・スペースおよびコンタ クトホールパターン上に水溶性樹脂をリソテックジャパ ン社製スピンコーター(LT-1000)で塗布し、8 5℃、70秒間ホットプレートにてベークを行い、約 O. 4μmの水溶性樹脂膜が得られるように調整した。 更に110℃、90秒間ホットプレートにてミキシング ベークを行い、架橋反応を進行させた後、純水を用い2 3℃の条件下で1分間現像処理を行い、未架橋層を剥離 し、ライン・アンド・スペースおよびコンタクトホール パターン上に水溶性樹脂膜の架橋不溶化層を得た。さら に、110℃、120秒間ホットプレートにて乾燥のた めにベーク処理を行った。寸法縮小率の評価は、日立製 作所社製高精度外観寸法評価装置 (S-7280H) に て、不溶化層形成前後でライン・アンド・スペースパタ ーンのスペース幅及びコンタクトホールパターンのホー ル径について測長を行い、この時の測長値変化を観察し た。寸法縮小率は次式によって求めた。結果を表1に示

[0028]

寸法縮小率 (%) = (不溶化層形成的の寸法) - (不溶化層形成後の寸法) × 100

(不溶化層形成前の寸法)

-【0029】比較例3および4(水溶性樹脂組成物の評 ---価)

水溶性樹脂組成物Aに代えて、水溶性樹脂組成物B及び水溶性樹脂組成物Cを用いること以外実施例2と同様に

して、塗布特性および寸法縮小率の評価を行った。結果 一 を表1に示す。

[0030]

【表1】

表 1

	水溶性樹脂組成物	盤布	特性	寸法箱小率		
		AZ 7900	AZ DX 3200P	AZ 7900	A Z D X 3200P	
実施例2	Α	0	0	43. 6	51.0	
比較例3	В	Δ	Δ	37. 1	45. 5	
比較例4	С	×	×	37. 6	46. 8	

[0031]

【発明の効果】以上説明したことから明らかなように、本発明の水溶性樹脂組成物は、レジストパターン段差上での塗布特性に優れ、また硬化膜の寸法制御性にも優れているため、基板の表面状態の如何にかかわらず、レジストパターンのパターン間隙を実効的に、精度よく微細化することができ、波長限界を超えるパターンを良好且

つ経済的に形成することができる。また、このようにして形成された微細レジストパターンをマスクとして用いることにより、半導体基材上に縮小されたトレンチパターンやホールを形成することができ、微細トレンチパターンやホールを有する半導体装置等を簡単に且つ歩留まりよく製造することができる。

フロン	トペー	ジの続き	ž
-----	-----	------	---

(51)Int.Cl.7 C 0 8 L		識別記号	F I	テーマコード(参考)
G03F	71/02 7/11	501	C 0 8 L 61/20 71/02 G 0 3 F 7/11 5.0	
HOIL	7/40 21/027	511	G 0 3 F 7/11 5 0 7/40 5 1 H 0 1 L 21/30 5 7 (1

Fターム(参考) 2H025 AA00 AB16 DA02 FA39

2H096 AA25 AA27 CA20 HA05 HA30

JA04

4J002 BE02W BE04W BE06W BG01W

BG07W BH01W BJ00W CC16W

CC18W CC23X CC24X CF01W

CHO2W CHO2Y CLO7W CMO1W

CMO2W EC037 EC047 ED037

ET016 EU186 FD14X FD146

FD31Y FD317 GP03 GQ05

5F046 AA28